

甘肃金世泰包装印刷有限公司年产1亿平方米环保 纸制品包装生产线智能化项目竣工环境保护验收 验收组验收意见

2021年5月21日,甘肃金世泰包装印刷有限公司在武威工业园区组织召开了公司年产1亿平方米环保纸制品包装生产线智能化项目竣工环境保护验收会议,验收组由建设单位(甘肃金世泰包装印刷有限公司)、监测单位(甘肃西部诚浩环境科技有限公司)及3名特邀专家(名单附后)组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成检查意见,经本单位自查,认为本项目符合环保验收条件,根据《建设项目环境管理条例》以及企业自行验收相关要求,现将本项目验收意见公示如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目名称:年产1亿平方米环保纸制品包装生产线智能化工厂项目

建设单位:甘肃金世泰包装印刷有限公司

建设性质:新建

建设地点:本项目建设地点位于武威市工业园区金沙路8号,地理坐标为东经 $102^{\circ}41'38''$,北纬 $37^{\circ}53'0.24''$ 。项目地东侧临金沙路,西侧临青啤大道,北侧临永昌路。南

侧与八冶钢结构公司相邻。

建设过程及环保审批情况：甘肃金世泰包装印刷有限公司于2019年11月委托重庆九天环境影响评价有限公司对年产1亿平方米环保纸制品包装生产线智能化工厂项目进行环境影响评价工作，2020年2月完成了报告编写工作。2020年4月16日武威市生态环境局凉州分局对该项目环境影响报告表进行了批复（武环凉发〔2020〕31号）。

工程基本情况及环保完成情况：项目现已建生产车间1座，建筑面积为39573m²，内设瓦楞纸生产线2条，同时配备胶印机、制版机、水印机、模切机等包装印刷设备，项目现可达到年产水印纸箱、礼品盒、酒盒等纸制品包装材料1亿平方米的规模。项目新建设备清洗水一体化处理设施1座及冲版水过滤处理系统，生产废水处理后全部循环利用，不外排；新建布袋除尘系统1套，切割粉尘经处理高空排放；设置UV光氧催化+活性炭吸附设施1套，挥发性有机废气经处理后高空排放。

二、工程变动情况

1. 项目环评及批复未对切割粉尘提出处理要求，公司现在切割工序全部加装封闭式收集管，粉尘经收集后由布袋除尘器处理后高空排放。

2. 项目在水印、粘贴、糊盒工序加装集气罩对有机废气收集后进行处理。

经对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号)，工程建设内容不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气：项目切割粉尘经收集管收集由布袋除尘器处理后高空排放，外排废气中粉尘最大浓度值为 $43.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，项目对各有机废气排放节点均加装集气罩，有机废气经收集经 UV 光氧催化+活性炭吸附设施处理后由 15 米高排气筒排放，外排废气中非甲烷总烃最大浓度值为 $0.48\text{mg}/\text{m}^3$ ；项目厂界无组织非甲烷总烃未检出，废气有组织、无组织排放均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值要求。

2、废水：项目生活废水经化粪池预处理后纳入园区污水管网，由园区污水处理厂处理。设备清洗水经一体化处理设施处理后循环利用不外排，冲版水经过滤处理系统处理后循环利用不外排。

3、噪声：项目厂界噪声昼间最大值为 52.7dB，夜间最大值为 45.8dB，满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12371-2008）中 3 类标准限值要求。

4、固废：项目产生的生活垃圾全部定时委托环卫部门清运处理，公司设立了危废暂存间（ 30m^2 ）和一般固体废物暂存间各 1 座，产生的危险废物全部运至暂存间暂存，定期委托有资质单位处理。产生的边角料打包后全部外售。

5、总量指标：项目年排放非甲烷总烃 $0.0408\text{t}/\text{a}$ ，符合武威市生态环境局凉州分局下达的总量控制指标。

四、验收结论

经验收小组综合评议，同意通过甘肃金世泰包装印刷有限公司年产1亿平方米环保纸制品包装生产线智能化项目竣工环境保护验收。

验收单位（公章）：甘肃金世泰包装印刷有限公司

2021年5月25日

